



**FIRCHIM FRANCE S.A.S.**

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. 05 65 81 16 37 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

**Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution** F36A

04/23

# EPOXY-FIR BAT ACIER *Sans solvant*

## PÂTE BI-COMPOSANTS POUR SOUDURE À FROID

*Pour réparer ou reconstituer les métaux ferreux, non ferreux et la plupart des matériaux*



### PROPRIÉTÉS PRINCIPALES - UTILISATIONS

- Ne contient pas de solvant.
- Ne se rétracte pas au durcissement.
- Insensible aux U.V. et à l'ozone : peut être utilisé à l'extérieur comme à l'intérieur.
- Ne rouille pas : EPOXY-FIR BAT ACIER est composé de poudre d'acier inoxydable.

### AVANTAGES

FACILE ET RAPIDE d'utilisation : aucun outil n'est nécessaire, il suffit de couper la quantité de pâte souhaitée avec les doigts, de malaxer, le mélange est alors prêt à l'emploi.

RAPIDE, temps de travail : 4 minutes à 20°C.

USINABLE : peut être poncé, percé, taraudé, scié après 30 à 60 min.

MODELABLE : peut être appliqué dans des trous d'épingles, de vis, de gougeons, comme dans des trous importants.

Peut être moulé pour reconstituer des parties manquantes.

EXCELLENTE ADHÉRENCE : sur métal, bois, le béton, la pierre naturelle...

### MODE D'EMPLOI

- Pour un résultat optimum, le support doit être sec et exempt de poussière, de rouille, de graisse ou d'huile. Un broissage des parties rouillées et l'utilisation d'un dégraissant est recommandée avant application.
- Couper la quantité nécessaire du bâtonnet. Malaxer jusqu'à obtenir une couleur uniforme blanche.
- Appliquer sur le support à réparer dans les 2 minutes suivant le malaxage.
- Presser la pâte dans la fissure ou le trou à remplir et retirer l'excédent avec un couteau mouillé.
- Pour obtenir une apparence lisse, passer un chiffon humide sur la surface avant le durcissement.
- Après 5 à 10 minutes, la pâte a durci et adhère parfaitement. Après 30 à 60 minutes, le mélange peut être poncé, taraudé, percé et scié, si nécessaire.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Temps de travail : 4 minutes à 20°C

Dureté Shore D : 80

Résistance au cisaillement sur acier : 6,2 MPa

Limites de températures : 120°C en continu, 150°C par intermittence

Résistance électrique : 30000 MΩ

Résistance chimique : résiste aux hydrocarbures, alcools, cétones, esters, eau salée, solutions acides diluées

Temps de conservation : 24 mois dans des conditions de stockage à l'abri du soleil et de l'humidité et à une température comprise entre 5 et 20 °C

Conditionnement : tube de diam. 22 mm et 175 mm de long/poids : 122 g



### PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.