



FIRCHIM FRANCE S.A.S.

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. 05 65 81 16 37 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution I57NM

03/24

F-ALCL-NM 148

Incolore



DÉTERGENT DÉGRAISSANT DÉSINFECTANT ALCALIN CHLORÉ

Non moussant



AVANTAGES

- Nettoyant dégraissant désinfectant simultané.
- Très large spectre d'activités désinfectante.
- Non moussant.
- Facilement rinçable.
- Spécial hygiène en agroalimentaire.
- Utilisable en agriculture biologique conformément aux règlements (CE) n° 834/2007 ET 889/2008.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Etat physique	: liquide	Masse volumique	: 1180 g/l +/- 20 g/l
Réaction chimique	: alcaline	pH à 5%	: 12,8 environ
Aspect	: limpide	Couleur	: incolore

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

- Miscible dans l'eau en toutes proportions.
- **Concentré à haute réserve d'alcalinité**, ne présente pas les inconvénients ni les problèmes de corrosivité sur les aciers inoxydables inhérents aux solutions chlorées faiblement basiques.
- Haut pouvoir détergent et nettoyant à basse concentration.
- Utilisé en applications manuelles par trempage et dans les systèmes N.E.P ou CIP de nettoyage des installations, tuyauteries par circulation.
- **Nettoie dégraisse en Agroalimentaires** POA, POV les locaux, matériels de transport et de stockage, les récipients, surfaces, matériels en aciers inoxydables, en matières plastiques, stratifiés, polyesters, polyéthylènes, les sols carrelés ou en béton, et autres supports compatibles avec l'utilisation d'un nettoyant alcalin puissant.

DÉSINFECTION :

Bactéricide				
EN1276	à 0,25 %	5 Min 20°C	en condition de propreté (0,3 g/l d'albumine bovine)	TP4
EN1276	à 2 %	5 min 40°C	en condition de saleté (3 g/l d'albumine bovine)	TP4
EN1276	à 0,5 %	15 min 40°C	en condition de saleté (10g/l de lait écrémé)	pour matériel de laiterie. TP4
EN13623 (suspension) EN13697 (surface)	1,5% v/v	5 Min 20°C	conditions de saleté (3 g/L albumine).	Legionella pneumophila sér. 1 ATCC 33152
Fongicide				
EN1650	à 0,25 %	15 Min 40°C	en condition de saleté (10g/l de lait écrémé)	pour matériel de laiterie. TP4
EN1650	à 5 %	5 Min 40°C	en condition de saleté (3 g/l d'albumine bovine)	TP4
Sporicide				
EN13704	à 3 %	15 min 40°C	en condition de propreté (0,3 g/l d'albumine bovine)	TP4
Virucide				
EN13610	à 1 %	5 min 40°C	en condition de Saleté (10g/l de lait écrémé)	pour matériel de laiterie. TP4

PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.

UTILISATIONS

- Utilisations en agroalimentaire pour les nettoyages désinfection tel que:
 - Transformation de produits carnés : circuit, cuves, cuiseurs, blancheurs, bacs Europe, caisses, cadres, circuits convoyage et cuisson.
 - Production de boissons : circuits, tanks, citernes, convoyeurs, échangeurs thermiques, matériels de fabrication.
 - Conserverie/Plats cuisinés/Panification : cuiseurs, blancheurs, bacs Europe, caisses, cadres, circuits.
 - Lait/Oeuf circuit : tanks, citernes, circuits, échangeurs thermiques, moules, bassines, matériels de fabrication.
 - En vitivinicole : nettoyage, détachage des matériels : machines à vendanger, bennes, paniers, sols, cuveries, circuits soutireuses, filtres, etc...
 - DETARTRAGE des cuves : par circulation trempage, élimination des tartres organiques (gravelle).
- Compatibilité avec les matériaux (*immersion continue pendant la totalité de l'essai*):

Matériaux	concentration	température	Temps de contact	
Aciers inoxydables type 316				pas d'attaque
Aciers inoxydables type 304		à chaud	longue durée	attaque faible à moyenne
Alliages d'aluminium				attaque faible à moyenne
Laiton, bronze, cuivre				attaque forte à destruction
PVC	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Polypropylène	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Polyéthylène	2%	50°C	500 heures	pas d'attaque
	2%	50°C	1000 heures	
Polyamide moulé	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Polyméthyl-métacrylate (plexiglas)	2%	50°C	500 heures	attaque faible à moyenne
	2%	50°C	1000 heures	attaque faible à moyenne
Copolymère de butadiène (styrol)	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Viton (fluoroélastomère)	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Caoutchouc fluoré	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Caoutchouc éthyléné propyléné	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Caoutchouc "butyle"	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Caoutchouc siliconé	2%	50°C	500 heures	pas d'attaque
	2%	50°C	1000 heures	attaque faible à moyenne
Copolymère de butadiène avec nitrite acrylique	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Caoutchouc nitrilé	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Téflon	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Polychloroprène	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque

MODE D'EMPLOI

- Diluer dans de l'eau juste avant utilisation dans un récipient en plastique parfaitement propre et rincé, appliquer la solution en bain, pulvérisation ou par circulation (N.E.P.).
- Selon le cas, après un pré-rinçage des surfaces, matériels ou circuits à l'eau claire :
 - APPLICATION** par trempage, aspersion, pulvérisation ou circulation avec une solution dans l'eau froide ou chaude (5 à 40°C.)
 - CONCENTRATION** : de 1 à 5 % v/v
- Laisser agir 5 minutes à 30 minutes suivant le cas.
- Procéder à un rinçage terminal contrôlé à l'eau potable des surfaces et matériels

PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

Préparation en eau désionisée à base d'hydroxyde de sodium, de sels alcalins stabilisants, d'hypochlorite de sodium. Produit biocide **TP2** et **TP4**, considérés comme dangereux, à utiliser avec précaution.



PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.