



**FIRCHIM FRANCE S.A.S.**

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. 05 65 81 16 37 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

**Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution**

F42  
01/24

# SCELLEMENT CHIMIQUE

## RÉSINE DE SCELLEMENT CHIMIQUE POUR FIXATION PROFESSIONNELLE

*haute résistance à la traction, au cisaillement et à la charge*

### AVANTAGES

- Agrément technique Européen (option 1 & 7).
- Convient aux applications sous l'eau.
- Charges lourdes et critiques (applications au-dessus de la tête).
- Excellente résistance chimique.
- Excellente longévité.
- Durée de vie de la fixation : 50 ans garantie.

### PROPRIÉTÉS PRINCIPALES - UTILISATIONS

- Résine de scellement à base de vinylester sans styrène.
- Utilisable à l'aide du PISTOLET FIR-FIX (Réf N39S10)
- Spécialement développé pour la fixation de tiges filetées classe 5.8, INOX A4, acier HCR de M8 à M24 et fers à béton ø8 à 25mm.
- Polyvalent.
- Gamme de températures d'application comprises entre -10 et 35°C.

### CERTIFICATS et AGRÉMENTS

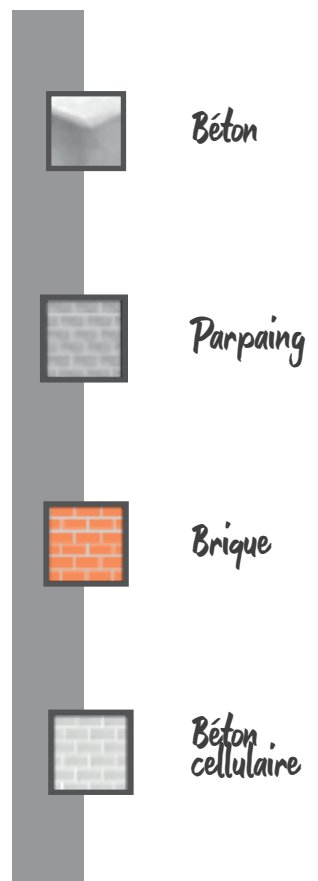
- Agrément technique européen (ATE) n° 12/0121 selon ETAG 01-05, option 7
- Agrément technique européen (ATE) n° 12/0121 selon ETAG 01-05, option 1
- Tige filetée M8 à M24
- Tige filetée zinguée inox A4
- Tige filetée HCR (acier haute résistance à la corrosion)
- Fer à béton ø 8 à 25mm

### EXEMPLE DE FIXATIONS

- Reprise de fer à béton.
- Charpentes métalliques, poteaux métalliques.
- Garde-corps, rambardes de sécurité, guides d'ascenseur.
- Poutres.
- Machines industrielles, engins de manutention.
- Barrières de sécurité, panneaux de signalisation.
- Convient aux applications sous l'eau.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

- Tenue en compression : 86,30 N/mm<sup>2</sup> (EN ISO 604) / (ASTM D695)
- Tenue en traction : 13,84 N/mm<sup>2</sup> (EN ISO 527) / (ASTM D638)
- Tenue en flexion : 29,47 N/mm<sup>2</sup> (EN ISO 178) / (ASTM D790)
- Module d'élasticité : 10560



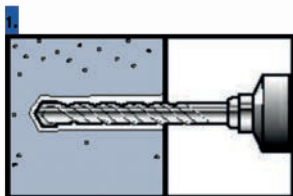
### PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.

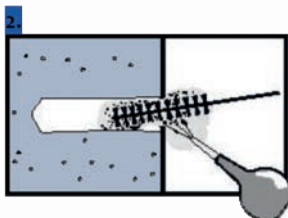
Page 1 sur 3

S. A. S. au capital de 326 249 € - R. C. Rodez 83 B 65 - Siret 327 511 218 00049  
Code APE 2041Z - N° intracommunautaire FR 05 327 511 218

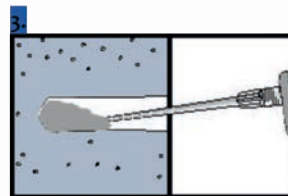
## PRINCIPE DE POSE DANS LA MAÇONNERIE PLEINE OU LE BÉTON



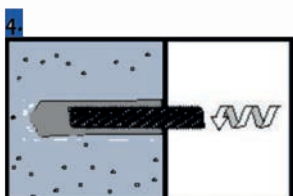
1. Percer le trou aux dimensions préconisées.



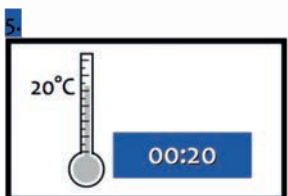
2. Eliminer l'eau, souffler, broser et souffler à nouveau opération à répéter 4 fois.



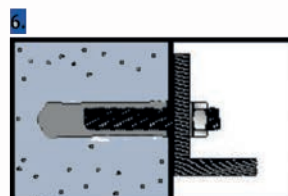
3. Jeter les premiers centimètres de mélange et injecter la résine, utiliser la rallonge pour des trous de profondeur supérieure à 20 cm.



4. Insérer la tige d'ancrage pendant le temps de manipulation en tournant jusqu'à ce qu'elle atteigne le fond du trou. Si le trou de forage ne contient pas suffisamment de mortier, l'application doit être répétée.

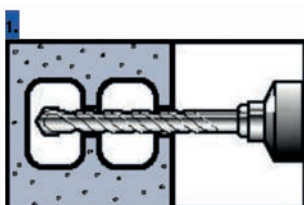


5. Respecter les temps de durcissement indiqués dans le tableau de réactivité. L'ancrage ne doit pas être mis sous charge avant la fin du temps de durcissement.

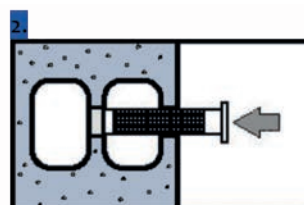


6. A la fin du temps de durcissement, la pièce à monter peut être installée avec le moment de couple de rotation approprié au moyen d'une clé dynamométrique calibrée.

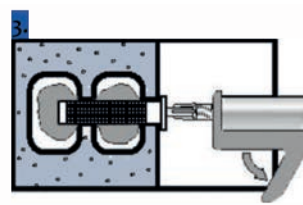
## PRINCIPE DE POSE DANS LA MAÇONNERIE CREUSE



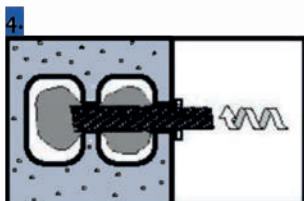
1. Percer le trou aux dimensions voulues.



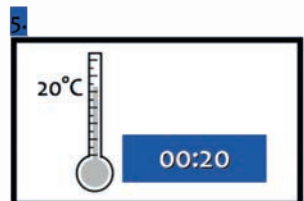
2. Insérer le tamis et s'assurer que la bague de centrage est ouverte.



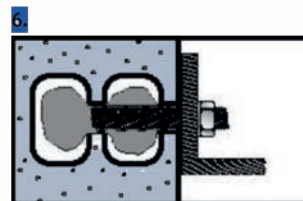
3. Jeter les premiers centimètres de mélange et injecter la résine dans le tamis et refermer la bague de centrage.



4. Insérer la tige d'ancrage pendant le temps de manipulation en tournant jusqu'à ce qu'elle atteigne le fond du tamis.



5. Respecter les temps de durcissement indiqués dans le tableau de réactivité. L'ancrage ne doit pas être mis sous charge avant la fin du temps de durcissement.



6. A la fin du temps de durcissement, la pièce à monter peut être installée avec le moment de couple de rotation approprié au moyen d'une clé dynamométrique calibrée.

### PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.

## Données de pose de tiges filetées ou de douilles dans la maçonnerie: briques creuses et parpains

Tige d'ancrage	Diamètre de filetage	Diamètre de perçage	Profondeur de perçage	Diamètre du tamis	Longueur du tamis	Couple de serrage
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]
M8	8	16	90	15	85	4
			135	15	130	4
M10	10	16	90	15	85	4
			135	15	130	4
M12	12	16	90	15	85	4
			135	15	130	4

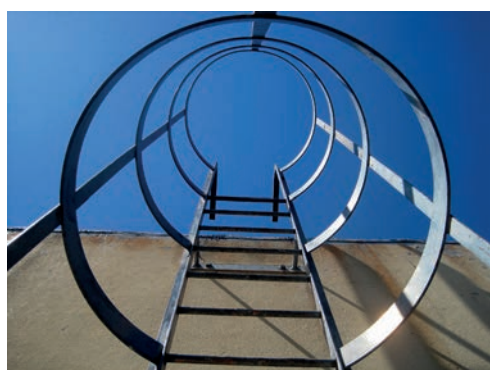
## Charges recommandées dans la maçonnerie

Classe de résistance	Tige filetée ou douille taraudée	Charge en traction	Charge en cisaillement	Distance minimum au bord
		[kN]	[kN]	[mm]
RC40 (EN 771-1)	M8 M10 M12	0,6	1,5	200
B40 (EN 771-3)	M8 M10 M12	0,9	1,8	200
MVn 400 kg/m <sup>3</sup> Rcn 3 MPa (EN 771-4)	M8 M10 M12	0,6	0,2	100

Compatible



Réf N39S10



### PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.