



FIRCHIM FRANCE S.A.S.

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. : 05 65 81 16 37 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution

K19

08/21

FIROXY 1000

PEINTURE EPOXYDIQUE BI-COMPOSANT EN PHASE SOLVANT

SPECIALE SOLS BETON EN INTERIEUR
BASE + DURCISSEUR, TOUTES TEINTES



PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

- Peinture époxydique bi-composant en phase solvant.
- Aspect satiné brillant.
- S'applique à la brosse, au rouleau, au pistolet, en 2 couches minimum pour une bonne protection.
- Assure une protection anti-poussière efficace des sols béton principalement.
- Protège les sols contre l'usure et les attaques des autres produits.
- Résiste aux huiles minérales, essences, fuel.
- Facile à appliquer, sèche rapidement.

DOMAINES D'APPLICATION

- Sols béton à usage industriel.
- Protection contre la corrosion du béton en ambiance agressive.
- Utilisation intérieure uniquement (farinage des résines en extérieur).

MODE D'EMPLOI

- Matériel d'application : brosse, rouleau, pistolet
 - Nettoyage du matériel : diluant époxyde VEPOX SPÉCIAL FIROXY 1000 avant séchage
 - Conditions limites d'emploi : température du sol comprise entre 10 et 30°C
température ambiante comprise entre 10 et 35°C
hygrométrie comprise entre 20 et 75 %
 - Intervalle entre les couches : de 6 heures à 10 jours maximum, sans égrenage
 - Séchage à 20°C : 8 heures
 - Circulable (avec précaution) à 20°C : de 24 à 72 heures après l'application
- A température ambiante de 20°C, les propriétés finales du produit seront atteintes dans un délai maximum après application d'une semaine.

Préparation du support (les supports béton devront être conformes au DTU 59.3) :

SOLIDES : éliminer toutes les particules friables par action mécanique. Les débarrasser des anciennes peintures nonadhérentes. Les peintures polyuréthanes et époxydiques devront être égrenées pour une bonne adhérence. Sur les autres types de peintures, effectuer au préalable un test de recouvrabilité visant à vérifier l'aptitude du fond à recevoir la nouvelle peinture. Dépoussiérer.

PROPRES : déterger les parties grasses. Les taches de graisses et d'huiles minérales peuvent être éliminées avec notre détergent VEGE-SOL NM puis rincées à l'eau claire.

ADSORBANTS : la porosité du sol conditionne l'adhérence. Les surfaces non adsorbantes* comme les ciments fortement dosés ou les surfaces glacées devront être dépolies par action mécanique (grenailage/meulage) ou action chimique avec notre désincrustant acide DEROFIR par exemple. On peut facilement contrôler la bonne porosité du sol en versant une petite quantité d'eau sur le sol dépoussiéré. Si l'eau pénètre, une tache foncée se forme : le sol est jugé suffisamment adsorbant. Si l'eau perle et ne mouille pas le béton, il est nécessaire de dépolir pour obtenir une bonne adhérence.

SECS : appliquer sur fond sec uniquement. Bétons neufs : 28 jours de séchage minimum, humidité inférieure ou égale à 4 % conformément au DTU 59.3. Bétons anciens : après lavage à l'eau, laisser évaporer l'eau de rinçage. Les trous et imperfections des sols béton pourront être rebouchés avec un mortier époxy additionné de silices. Les trous de taille moyenne ou petite, y compris sur les parties verticales, peuvent être rebouchés avec une pâte époxy.

*Adsorption : phénomène de surface par lequel des atomes ou des molécules de gaz ou de liquides (adsorbats) se fixent sur une surface solide (adsorbant).

- Mélanger la partie peinture avec le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont parfaitement pré-dosés.
- Utiliser un agitateur. Le non-respect du dosage ou un mauvais mélange provoque de graves désordres.

PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité : 1,47 ± 0,05
Extrait sec en poids : 73,1 % ± 2 %
Extrait sec en volume : 53,7 %
Rapport de mélange en poids : base 90 / durcisseur 10
Durée de vie en pot à 20°C : 8 heures
C.O.V. sous forme de livraison : 396 g/l

Consommation / rendement pratique moyen sur sol béton :

1ère couche diluée de 10 à 15 % au diluant époxyde WHITE SPIRIT

2ème couche diluée de 0 à 5 % au diluant époxyde WHITE SPIRIT

Pour une protection longue durée, on pourra appliquer 190 g/m² d'une 3ème couche (diluée de 0 à 5 %)

Résistance à l'abrasion (abrasimètre TABER, selon la norme NF EN ISO 7784-2) : meule H22. Charge appliquée 500 g. Durée de l'essai 1000 tours. Perte moyenne de masse : 17,5 mg pour 100 tours.

Adhérence par traction sur bloc béton (selon la norme NF EN ISO 4624) :

Adhérence moyenne : 4,1 MPa.

PRECAUTIONS D'UTILISATIONS

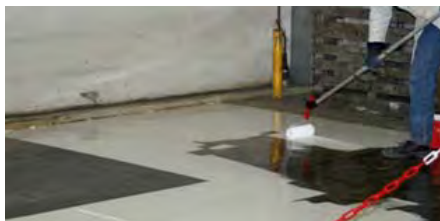
En raison de la présence de solvant, il est nécessaire de respecter les précautions d'usage et de bien ventiler les locaux. Ce produit est destiné principalement à des sols de locaux à usage technique et professionnel ainsi qu'à des garages, parkings. Une utilisation pour des sols de pièces d'habitation est déconseillée, l'aspect esthétique du revêtement pouvant être altéré au vieillissement et à l'usage.

CONDITIONNEMENT

Emballage séparé et pré-dosé : base (4,5 kg) + durcisseur (0,5 kg).

STOCKAGE

Maximum 12 mois, en emballage d'origine non ouvert et à une température comprise entre -5 et 35°C.



PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.