



FIRCHIM FRANCE S.A.S.

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. : 05 65 81 16 37 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution

L15
08/21

FIRFONT

SOLVANT DÉGRAISSANT

POUR NETTOYAGE MANUEL OU EN FONTAINE DE DÉGRAISSAGE

des pièces mécaniques et électromécaniques



PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

- Présente une haute activité de dégraissage polyvalente, efficace contre les graisses, les huiles entières oxydées ou non, les protections grasses présentes à la surface des pièces.
- Parfaitement neutre, ne provoque pas la corrosion des métaux, aciers, inox, alliages légers, alu, titane, cuivre et alliages, n'attaque pas les vernis usuels des bobinages des moteurs.
- Inflammabilité : point d'éclair supérieur à la température ambiante, classe de point d'éclair supérieure à 55°C Classe A3.
- Par sa vitesse d'évaporation lente, évite les pertes de solvant dans l'atmosphère, permet un dégraissage en profondeur et un temps d'action favorisant la pénétration des dépôts graisseux, cambouis, etc.
- Compatible avec les surfaces peintes avec les peintures époxydiques ou polyuréthanes.
- Non émulsionnable dans l'eau.

AVANTAGES

- Adapté pour une utilisation en fontaine de dégraissage.
- Pouvoir solvant élevé : action rapide, agit sur les fortes épaisseurs.
- Parfaitement adapté pour la rénovation de pièces en atelier mécanique.

UTILISATIONS

- Remplace, pour de meilleures conditions de sécurité, les dégraissages effectués avec des diluants, essences ou autres solvants facilement inflammables.
- Peut être utilisé de manière polyvalente sur métaux, pièces et ensembles mécaniques et électromécaniques en bac, en fontaine de dégraissage, avec un lit d'eau qui assure une séparation des dépôts graisseux ou des cambouis et prolonge ainsi la durée d'utilisation du produit.
- Recommandé dans les services d'entretien et de maintenance, ateliers mécaniques, garages, dans l'industrie, l'aéronautique, les arsenaux, ateliers d'usinage des métaux... pour tous les locaux et ateliers où par mesure de sécurité, un point d'éclair supérieur à 55°C est exigé.

ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

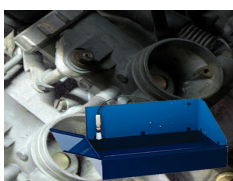
Préparation à base d'une association d'hydrocarbures aliphatiques purifiés.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Etat physique :	liquide limpide	Taux d'évaporation :	>150 (ETHER = 1 norme DIN 53170)
Masse volumique :	795 g/l ± 20 g/l	Pression vapeur :	0,05 kPa
Réaction chimique :	neutre	Odeur :	caractéristique de solvant
Point d'éclair :	63°C AFNOR coupe fermée	Tension superficielle :	24,5 dyne/cm ± 0,3
Couleur :	vert pâle	Rigidité diélectrique :	supérieure à 50 000 volts

MODE D'EMPLOI

- Comme pour tout nettoyant solvanté, pour des raisons de sécurité, ne pas pulvériser sur du matériel sous tension, ne pas appliquer dans une installation ou avec un appareil non antidéflagrant.
- S'utilise toujours pur et à froid, par immersion, trempage, au bac, en bain de dégraissage, au pinceau, au chiffon, en aspersion en fontaine de dégraissage ou en bac à ultrasons muni d'un circuit de refroidissement thermostaté à 35/40°C.
- Laisser évaporer le produit ou activer le séchage en soufflant à l'air comprimé.



PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.