

# ÉCOCLEAN 10

**SUPER CONCENTRÉ POUR RECONSTITUTION  
D'UN SHAMPOING À DILUER**

→ 10 L de super concentré → 60 L de shampoing

→ 150 lavages environ

- **Moins de poids transporté**
- **Moins de déchets (emballage)**
- **Moins d'impact carbone**
- **Plus d'économies**

**Écoconception répondant à l'approche "Cycle de vie du produit"  
obligatoire dans la norme ISO 14001**



## PROPRIÉTÉS PRINCIPALES - UTILISATIONS

- Super concentré miscible dans l'eau pour préparation d'une solution mère (shampoing à diluer de nouveau) pour les nettoyages des surfaces peintes, carrosseries, bâches (compatibles avec une détergence alcaline)...
- 10 L de super concentré permettent de préparer avec 50 L d'eau : 60 L d'un shampoing de lavage concentré à diluer.
- Très riche en matière active. Spécifique pour les nettoyages professionnels difficiles.
- Dégraisse et hydro-solubilise les dépôts gras d'origines diverses, minérales, animales ou végétales.
- Disperse les salissures, dépôts carbonés, film routier statistique, dépôts organiques ou minéraux peu hydratés ou provenant de la pollution atmosphérique urbaine.
- Rénove les surfaces métalliques, métalliques peintes, plastiques, bois et autres supports lessivables compatibles.
- Actif même dans l'eau de dureté élevée.
- Grâce à son pouvoir autoséchant permet d'obtenir des surfaces propres et brillantes.
- Convient très bien pour les nettoyages sous haute pression par canon à mousse ou en portiques de lavage.
- Sans solvants, sans COV.
- Utilisation en agroalimentaire possible.
- Concept permettant de limiter les poids transportés et les volumes de déchets à retraiter.



Pré dilution du super concentré

10 LITRES DE SUPER CONCENTRÉ (ÉCOCLEAN)

+

50 LITRES D'EAU

Passage en centrale de dilution du nouveau concentré dosage : 3 à 8 %

60 LITRES DE SHAMPOING CONCENTRÉ RECONSTITUÉ  
→ 150 LAVAGES (environ)

## PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.

- Applications :
  - véhicules de transport
  - automobiles
  - cars
  - vans
  - ambulances
  - camping-cars
  - bâches
  - stores
  - murs
  - sols
  - mobilier urbain
  - mobilier de jardin
  - panneaux d'affichage
  - remorques réfrigérées en polyester
  - remorques de transport de denrées alimentaires
  - bennes de déchetteries
  - camion d'ordures ménagères

## MODE D'EMPLOI

- S'utilise toujours dilué dans l'eau :
  - **préparation de la solution mère** (1<sup>ère</sup> dilution) :  
Verser 10 litres de super concentré dans un fût contenant 50 litres d'eau pour reconstituer 60 litres d'une solution de lavage concentrée (elle-même à diluer de nouveau).
  - **dosage de la solution de lavage concentrée obtenue** (2<sup>ème</sup> dilution)  
La solution de lavage concentrée est diluable à l'aide d'un système de dilution ou directement dans le cas d'une application manuelle.
    - Dans le cas de passage par un doseur, le régler de façon à obtenir en sortie de buse une concentration comprise entre 3 et 8 % (à adapter selon le cas).
    - En utilisation avec un pulvérisateur manuel prévoir entre 30 et 80 ml de produit pour reconstituer 10 L de solution de lavage
- Appliquer au pulvérisateur, à la lance ou au canon à mousse de façon régulière du bas vers le haut.
- Laisser agir quelques minutes.
- Rincer une première fois à l'eau claire sous pression de haut en bas puis terminer par un rinçage en basse pression de courte durée pour obtenir des surfaces brillantes.

*Dans le cas d'eau de dureté élevée, particulièrement calcaire, réduire le temps de rinçage ou ajouter 0,05 % du produit dans l'eau de rinçage afin d'éviter l'apparition d'un voile terne blanchâtre provenant du séchage de l'eau calcaire utilisée sur les surfaces.*

## PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION - CONFORMITÉ

Préparation à base d'une combinaison de fonctions hydratantes et solubilisantes d'agents surfactifs et émulseurs anioniques, sels minéraux, additifs dispersant et pénétrant.

Éléments de composition autorisés par l'arrêté du 8 septembre 1999 modifié par l'arrêté du 19 décembre 2013 relatif aux produits de nettoyage des surfaces et objets pouvant entrer au contact de denrées alimentaires, produits et boissons de l'homme et des animaux.

Satisfait et est en conformité avec les exigences Niveau C (Niveau B + Détergent adapté et agréé pour le contact alimentaire, arrêté du 8 Septembre 1999) du cahier des charges QUALIMAT TRANSPORT.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Etat physique	: liquide	Aspect	: limpide
Masse volumique	: 1220 g/l +/- 20 g/l	Odeur	: alcaline
Réaction chimique	: alcaline	Couleur	: violet
Ph pur	: 14,15 environ (13,1 après dilution)	Tension superficielle à 0,25 %	: 35 dynes/cm



## PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.