



GAMME USINAGE DES MÉTAUX

Une gamme professionnelle métal et ferronnerie.

NETTOYAGE, ENTRETIEN, LUBRIFIANTS, RÉFRIGÉRANTS, DÉGRIPPANTS,
GRAISSES, ANTICORROSIONS, DÉGRAISSANTS, SOLVANTS,
HYGIÈNE ET PROTECTION DES PERSONNES...

TOUTES LES SOLUTIONS **firchim**[®] ADAPTÉES À VOTRE ACTIVITÉ.

*Produits techniques de désinfection,
hygiène, maintenance et dépollution*

Gamme usinage des métaux - Firchim



DL-VIS

Référence : A07

Dégrippant 7 fonctions à base de bisulfure de molybdène : dégrissant, diélectrique, hydrophobe, lubrifiant, anticorrosion, antioxydant, préventif.

Pénètre rapidement les dépôts oxydés, la rouille, les calamines, graisses oxydées, poussières, gommes et autres résidus présents sur les surfaces bloquées ou grippées, filetages, écrous, pièces mécaniques ou électromécaniques, mouvements... Réduit les risques de détérioration des filets ou de casse lors des démontages en ambiance agressive (air marin, carrières, industries...). Pouvoir hydrophobe et effet dewatering, chasse l'humidité, évite la reprise de l'oxydation rapide. Laisse un film protecteur lubrifiant favorisant les opérations de démontage, remontage, le mouvement des pièces mécaniques en supprimant le grincement. N'attaque pas les métaux et supports usuels : aciers, aciers inoxydables, alliages légers, aluminium, matière... plastiques. Non miscible à l'eau. Ne contient pas de silicones. Haute rigidité diélectrique :

Conditionnement : 12 aérosols de 500 ml - boîtier 650



DEGRIP' FREEZE

Référence : A09

Dégrippant lubrifiant avec effet capillaire givrant.

Pénètre rapidement les dépôts oxydés, les calamines. Agit par effet «givrant» : abaisse la température à l'endroit de l'application, jusqu'à -40°C. Provoque des microfissures dans les dépôts oxydés et favorise ainsi l'action des agents lubrifiants. Ne contient pas de silicones. Laisse sur les surfaces un film protecteur lubrifiant favorisant les opérations de démontage. Point d'éclair < 0°C. Neutre. Utilisable dans toutes les positions : tête en haut ou tête en bas.

Conditionnement : 12 aérosols de 500 ml boîtier 650



FIRAG

Référence : A10 - F16

Lubrifiant antigrippant en pâte, résistant à de très hautes températures.

Complexe de poudre d'aluminium et d'agents extrême pression dans un support minéral (savon de lithium) avec additif d'adhésivité et agent gélifiant. Insoluble dans l'eau. Evite l'échauffement et le grippage entre deux pièces en mouvement. Facilite le démontage. Evite les arrachements. Permet de rattraper les filets détériorés. Anticorrosion et antirouille. Sans solvant chloré. Résistance calorique entre -30°C et +600°C. Pour l'industrie chimique, la marine, la sidérurgie, la verrerie... Utilisable en toutes positions (tête en haut, tête en bas). Point de goutte : 190°C (NFT 60102).

Conditionnement : 12 aérosols 500 ml boîtier 650 - pot 5kg



FIRDAL

Référence : A12

Graisse adhésive et filante à base d'agent lubrifiant minéral, savon au lithium et au calcium.

Spécialement adaptée aux conditions de température et de charge très sévères. Grade NLGI 2. Laisse un film gras lubrifiant hydrophobe. Très bonne adhérence aux surfaces métalliques. Résistance élevée aux fortes charges, aux chocs et à la centrifugation. Insoluble à l'eau même très bouillante. Pouvoir anticorrosion et antirouille renforcé. Utilisation pour roulements, paliers, axes, articulations, glissières, crémaillères et tous organes fortement chargés en présence d'eau ou non. Ne contient pas de sels de plomb. Point d'éclair : 105°C. Plage d'utilisation : -20°C à 140°C. Pulvériser, aérosol tête en haut. Aspect : liquide graisseux vert.

Conditionnement : 12 aérosols de 500 ml boîtier 650



Gamme usinage des métaux - Firchim



FIRXOIL

Référence : A15

Huile pour usinage (taraudage, perçage, filetage, sciages, tournage), extrême pression, propriétés antisoudure, antiusure, antirouille et anticorrosion.

Excellente évacuation des thermies. Mélange d'huiles minérales et synthétiques additivées. Huile entière non soluble. Ne contient aucun composant dangereux. Exempt de chlore, nitrites. Viscosité à 40°C : 132 mm² / seconde après évaporation solvant. Point d'éclair de l'huile > 170°C. Recommandée sur la plupart des métaux de type inox, chrome et leurs alliages. Efficace pour les aciers spéciaux, fer, fonte, cuivre, bronze, laiton, aluminium et métaux non ferreux... Agiter l'aérosol avant pulvérisation. Utiliser le tube prolongateur pour une application plus précise. Couleur brunâtre.

Conditionnement : 12 aérosols de 400 ml boîtier de 650



GALVA

Référence : A21

Galvanisant à froid, d'aspect brillant.

Mélange antirouille à base de zinc lamellaire, de zinc poudre et de poudre d'aluminium. Très bonne résistance au brouillard salin, aux atmosphères corrosives et ambiances chimiques. Tenue en température : +400°C en pointe, 250/300°C en continu. Protection électrochimique durable. Permet les opérations de soudure. Utilisable en intérieur et en extérieur sur fer, aciers, tôles galvanisées, huisseries, toitures, charpentes métalliques, rails, glissières de sécurité... Agiter l'aérosol, pulvériser à 20 cm de la surface après l'avoir brossée, décalaminée et dégraissée. Appliquer en couches croisées. Séchage 1 h au toucher. Application de peinture possible 3 à 4 h après. Couleur : gris zinc.

Conditionnement : 12 aérosols de 400 ml boîtier de 650



VEGE-MOUSS

Référence : A42

Dégraissant alcalin moussant, solubilisant, aux extraits végétaux pour les interventions localisées de nettoyage instantané.

Mousse active évitant les pertes de produit. Agit rapidement. Pénètre, émulsionne, décolle les dépôts anciens ou récents. Particulièrement actif sur : huiles, résidus d'autocollants, graisses, poussières de freins, cambouis, impacts d'insectes, goudron, traces de carbone, bitume, traces de marqueur. Compatible avec aluminium, stratifié, inoxydables, bâches, chrome, stores à lamelles, verre, panneaux d'affichage, carrelage, surfaces lessivables... Sécurité : produit non combustible.

Conditionnement : 12 aérosols de 500 ml boîtier 650



BIOVON

Référence : B10 - B11

Poudre d'origine naturelle végétale, sans solvant pour le lavage des mains.

Convient pour éliminer le cambouis, la poussière de freins, les peintures... Contient des agents qui préservent l'épiderme. Mouiller les mains, prélever une dose de poudre, frotter et rincer. Aspect : poudre orange. Senteur : lavande. Compatibilité Réf N12S10 DISTRIVON

Conditionnement : SEAU 5 l (B11) - SEAU 30 l (B10),



Gamme usinage des métaux - Firchim



MICRONET N

Référence : B19N

Gel d'atelier sans solvant aux charges végétales (noyaux d'olives) pour le lavage des mains très sales. Efficace contre les salissures de type : cambouis, goudron, peinture fraîche, graisse et encres grasses... Formule enrichie en huile d'olive estérifiée et en glycérine, testée sous contrôle dermatologique. Aspect : gel crémeux jaune. Senteur : olive. pH : 7 à 8.

Conditionnement : 4 x 5 l en doses rondes



BACTOGEL

Référence : B25 - B27EMB5

Conforme nettoyage matériel contact alimentaire

Gel hydroalcoolique pour la décontamination rapide des mains.

Contient 70% d'alcool. Permet de lutter contre les contaminations manuportées. Prêt à l'emploi. Aspect gélifié permettant une application facile. Ne mousse pas, ne nécessite ni rinçage, ni essuyage, sèche rapidement. Aspect : gel fluide translucide. pH : 8. Compatibilité Réf N06S01 DISTRIPOUSS - Réf N14S10N DISTRIGEL - Réf N01S03 STATION BACTOGEL

Conditionnement : 4 x 5 l - 16 X 500 ml



LIRCLEAN

Référence : C24 - C25

Nettoyant alcalin super concentré pour le nettoyage manuel, haute pression ou avec canon des carrosseries.

Nettoyant alcalin super concentré pour le nettoyage manuel, haute pression ou avec canon des carrosseries. Haut pouvoir dégraissant. Efficace sur le film statique. Se rince facilement après application. Sans risque sur toutes peintures, toutes teintes, y compris métallisées et vernies (sauf peintures dégradées). Diluer de 2 à 5 % dans l'eau. Appliquer la solution sur surfaces sèches par aspersion de bas en haut. Laisser agir de 1 à 3 mn, rincer par aspersion de haut en bas. pH pur : 12. Réf C24 4 X 5 l - 30 l - 60 l - 220 l Réf C25 35 kg - 70 kg - 240 kg

Conditionnement : 4x5L-30L-60L-220L-35kg-70kg-240kg



ALCANET+

Référence : C30+

Conforme nettoyage matériel contact alimentaire

Nettoyant dégraissant alcalin moussant puissant pour surfaces et matériels.

Dissout, émulsionne les tâches difficiles et les graisses. Nettoie en profondeur. Compatible avec les métaux, surfaces peintes, carrelages, dalles en vinyle, garnitures en plastique. Convient très bien pour nettoyer et dégraisser les bâtis de machines, matériels de chantier, sols d'usines, garages, parkings, cuisines, matériels industriels, bâches de véhicules, chaufferies... Peut aussi être utilisé pour le décollage des papiers peints et la préparation des supports avant peinture. Dilution : 3 à 15 % dans l'eau. Aspect : liquide limpide jaune. pH > 13.

Conditionnement : 4 X 5 l - 30 l - 60 l - 220 l



Gamme usinage des métaux - Firchim



FIRPHOS S

Référence : D09 - D10

Désoxydant, neutralisant de la rouille pour la rénovation des métaux ferreux oxydés, convertisseur de rouille à base de composés végétaux (riche en résine).

3 fonctions en 1 : convertisseur de rouille, protecteur de surface, primaire d'accrochage. Riche en résines, assure une protection contre la reprise de la corrosion pendant plusieurs mois. Constitue, sur supports oxydés, un primaire d'accrochage qui permet d'appliquer une peinture de finition compatible. Bonne résistance à l'essence du film formé. Application sur tôles, ferronneries, portails, balcons, charpentes, rayonnages, mobiliers urbains, abris-bus, matériels et engins agricoles ou de TP, clôtures, silos... Pouvoir couvrant : 1 kg / 10 à 18 m². Temps de réaction, conversion chimique sur acier oxydé : 10 à 15 min. Temps de séchage hors poussières à 20°C : 30 à 35 min. Recouvrable : 24 à 48 h. Température d'application : supérieure à + 5°C ... hors gel. S'utilise à froid, pur ou dilué jusqu'à 30 % sur surfaces brossées et dégraissées. Étaler

Conditionnement : 12 X 1 l - 4 x 5 l



BRUNIFIR

Référence : D13

Agent de brunissage du fer et de l'acier

Permet un brunissage des pièces métalliques, donnant un aspect gris ou noir selon les pièces. Colore uniformément les surfaces usinées ou encore les filetages. Conserve le dimensionnel des pièces. Protège de la corrosion et apporte une fine pellicule d'huile repousseuse d'eau.

Conditionnement : 4 x 5 L



FIR 645

Référence : D24

Pâte de décapage acide prête à l'emploi pour aciers et inoxydables. Décapant des cordons de soudures.

Elimine les marbrures, bleuissements, les couches d'oxydes et de calamine provenant des élévations thermiques lors des travaux de soudage et responsables de la corrosion des aciers inoxydables. Fonction décapante permettant le dérochage de la surface de chaque côté du cordon de soudure et améliorant la présentation uniforme du métal. Fonction passivante limitant l'action du dérochage et augmentant la résistance à la corrosion. La présentation sous forme de pâte limite les phénomènes de coulures, les risques de projection et les émissions acides. Eliminer préalablement à l'aide d'une brosse métallique en inox, les parties non adhérentes des cordons de soudure. Avec un pinceau compatible avec les acides, étaler u... couche de pâte. Laisser agir de 30 min à 2 h selon le cas. Rincer à l'eau claire de préférence

Conditionnement : boîte 1 kg



DECANOX

Référence : D25

Concentré à diluer de complexes acides pour le décapage et l'avivage des cordons de soudure sur les aciers inoxydables.

Elimine les marbrures, bleuissement se produisant lors des opérations de soudure, dissout les couches d'oxydes et de calamine, de silices. Convient pour le dérochage des aciers, aciers galvanisés avant peinture. Températures d'utilisation : de + 5 à + 40°C environ. Avant application , dégraisser et éliminer les particules de métal non adhérentes. Pour une opération de dérochage , peut être dilué à raison de 1 partie de produit pour 1 à 5 parties d'eau. Immerger les métaux à dérocher ou appliquer la dilution avec une brosse ou un badigeon. Le temps de contact est fonction du type de métal et de la qualité du dérochage souhaité. Rincer à l'eau après décapage avant de procéder au traitement suivant. Ne renferme pas d'aci... chlorhydrique, sulfurique ou de chlorures. Aspect : liquide incolore.

Conditionnement : 4 x 5 l - 30 l - 60 l - 220 l



Gamme usinage des métaux - Firchim



FIRCOUP

Référence : F01

Lubrifiant réfrigérant hydrosoluble d'origine végétale pour usinage par enlèvement de copeaux et rectification Centerless.

Métaux usinés recommandés : aluminium, acier, acier inoxydable. Diminue la consommation d'environ 30 % par rapport aux technologies classiques. Sans bactéricide libérateur de formaldéhyde, chlore ou DEA. Améliore la durée de vie des outils de 20 %. Doses d'emploi : Travaux de rectification : 3 à 5 %. Travaux d'usinages outils carbure : 5 à 6 %. Travaux d'usinages outils acier rapide : 5 à 7 %. Travaux de perçage, taraudage : 6 à 8 %. Aspect : liquide limpide ambré. pH à 5 % : 9.

Conditionnement : 4 x 5 l - 30 l



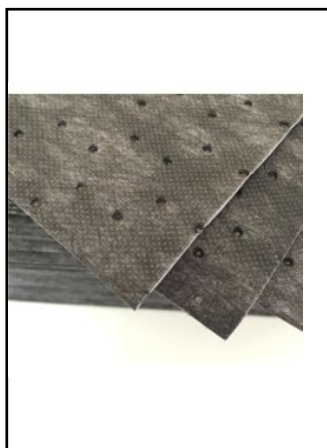
SANIDRY

Référence : H44 - H45

Absorbant de liquides (huiles, combustibles, produits chimiques, eau) sur route, dans les usines, aéroports, ateliers...

Montmorillonite (argile naturelle) calcinée entre 900 et 1100°C. Granulométrie comprise entre 0,31 et 0,75 mm. Permet de réduire les risques d'incendie des liquides combustibles ainsi que les risques de chute ou d'accidents de la route dus à la présence de liquides gras sur les sols. Ne forme pas de boue après saturation. Laisse les sols propres sans trace rouge après usage (particulièrement adapté aux sols de garages). Absorption d'eau : 119 %. Absorption d'hydrocarbure : 140 %. Taux d'adhérence : 100 %. Taux d'émission de poussières : 0,5 %. Conforme pour un emploi sur le réseau routier national. Réf : H44 seau de 30 l Réf : H45 sac de 30 l

Conditionnement : 30 l SEAU OU SAC



ABS TL GRIS LAM

Référence : H50-H51-H52

Absorbant oléophile et hydrophile en feuilles ou en rouleau prédécoupé. en carton ou en rouleau. Produit professionnel. Livraison rapide France.

Pour l'absorption de tous types de liquides dangereux purs, en solution ou émulsionnés tels que les acides, bases et autres produits chimiques solubles, ainsi que pour les émulsions d'huile, les hydrocarbures, dérivés et graisses. Produit non destiné à absorber l'huile sur l'eau. Capacité d'absorption pour 100 feuilles : 39 l Réf H50 : ABS TL GRIS LAM 100 feuilles de 40 X 50 cm Réf H51 : ABS TL GRIS LAM 1 rouleau de 46 cm X 76 m

Conditionnement : 100 feuilles 40x45cm/1 rouleau 80cmx44m



AQUAVIROX

Référence : I137

Conforme nettoyage matériel contact alimentaire

Eau ionisée désinfectante sans alcool issu de l'électrolyse. Pour mains et peau, surfaces, espaces. Bactéricide, virucide, fongicide, levuricide, sporicide.

Solution prête à l'emploi. Issu de l'électrolyse. Pour mains, surfaces, espaces. Solution de désinfection pour l'hygiène humaine, les surfaces non poreuses en contact ou non avec des denrées alimentaires, l'hygiène vétérinaire et les eaux de boissons. Non-irritant même pour les peaux sensibles. Testé sous contrôle dermatologique. Élimine 99.99% des bactéries, les coronavirus et virus enveloppés. Usage TP1, TP2, TP3, TP4, TP5.

Conditionnement : 12X500 ml - 12x1 l - 4x5 l



Gamme usinage des métaux - Firchim



FIRWIPE® SOLV+

Référence : L05+

Lingette de dégraissage à froid. Substitut du trichloréthylène.

Solution d'imprégnation solvantée nouvelle génération à séchage très rapide. Dissout rapidement graisses, huiles, goudrons, cires, encres, poussières de caoutchouc, sans laisser de résidu. Exempt de solvants fluorés ou chlorés. Sans effet sur les métaux. Aspect : lingette blanche non tissée. Dimension : 200 x 250 mm. Imprégnation : I.K.B. > 170. Point d'éclair -18°, liquide incolore.

Conditionnement : 6 boîtes de 80 lingettes



FIRFONT

Référence : L15

Solvant dégraissant pour nettoyage manuel ou en fontaine de dégraissage des pièces mécaniques et électromécaniques.

Remplace pour de meilleures conditions de sécurité, les solvants facilement inflammables. Vitesse d'évaporation lente permettant d'éviter les pertes dans l'atmosphère et de dégraisser en profondeur avec un temps d'action prolongé. Efficace contre les graisses, les huiles. Ne provoque pas la corrosion des métaux, aciers, inox, alliages légers, alu, titane, cuivre. N'attaque pas les vernis usuels des bobinages des moteurs. Compatible avec les surfaces peintes avec les peintures époxydiques ou polyuréthanes. S'utilise pur, à froid, en trempage, au pinceau, au chiffon, en fontaine de dégraissage ou en bac à ultrasons muni d'un circuit de refroidissement thermostaté à 35/40°C. Point d'éclair : 63°C +/- 2°C. Taux d'évaporation : > 150. Pouvoir dégraissant : IKB = 31. Rigidité diélectrique > 50 000 volts. Aspect : liquide vert.

Conditionnement : 30 l - 60 l - 200 l



SRD 21

Référence : L20

Solvant dégraissant des pièces métalliques, mécaniques, plastiques.

Séchage rapide, progressif et uniforme, ne laisse pas de traces ou d'auréoles grasses. Ne renferme pas de solvants chlorés ou autres dérivés halogénés, exempt de solvants aromatiques, benzène, toluène, xylène. Haut pouvoir dégraissant. Permet d'effectuer des dégraissages de pièces métalliques ou plastiques avant peinture, collage, affichage. Elimine les taches de graisses, cambouis, goudron, substances à caractère huileux, dérivés cellulosiques ou résiniques synthétiques, traces de colles et d'adhésifs. S'utilise à l'état pur ou à froid, au bain, au pinceau ou au chiffon. Point d'éclair : < 10°C. Taux d'évaporation : lab = 1,26. Pouvoir dégraissant : IKB = 35 environ.

Conditionnement : 4 x 5 l - 30 l - 60 l - 220 l



FIRFONT 100

Référence : L24

Dégraissant solvant universel pour nettoyage en fontaine de dégraissage des pièces mécaniques et électromécaniques.

FIRFONT 100 : Solvant dégraissant qui satisfait à l'ensemble des opérations de dégraissage tout en étant compatible avec la plupart des matériaux. - Dégraisse toutes les pièces mécaniques grasses ou huileuses. - Nettoie les rouleaux, les encriers ainsi que les caractères d'imprimerie. - Nettoie, dégraisse les équipements électromécaniques hors tension: moteurs, électroaimants, rupteurs, démarreurs et ensemble mécaniques. - Particulièrement adapté pour l'industrie, les collectivités et les transports. AVANTAGES - Possède un très haut pouvoir dégraissant. Actif sur huiles, cambouis, graisses de toutes natures, fuels, résidus de carbone, dépôts de cires, silicones, ... - Ne contient pas de solvant chloré. - Après évaporation, ne laisse pas de résidu. - Sans attaque sur les joints et les garnitures, il est compatible avec les métaux,

Conditionnement : 200 l



FIRCHIM FRANCE

B. P. 262 - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE CEDEX

S. A. S. au capital de 326 249 € - R. C. Rodez 83 B 65 - Siret 327 511 218 00049

Code APE 2041Z - N° intracommunautaire FR 05 327 511 218

contact@firchim.fr



05 65 81 16 37

<https://www.firchim.fr>





FIRCHIM FRANCE S.A.S.
Zone d'activité de la Glèbe - SAVIGNAC - B. P. 262
12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE CEDEX
Tél. : 05 65 81 16 37
contact@firchim.fr - www.firchim.fr

